

SmartSCALE

SQ57

Installationsanleitung



Dieses Handbuch ist ein Referenzmaterial für die einfache und korrekte Montage des SQ57 mit einer speziellen Schablone. Bitte verwenden Sie es, wenn Sie den SQ57 zum ersten Mal installieren. Bitte verwenden Sie es zusammen mit der Bedienungsanleitung, die dem Hauptgerät beigelegt ist.

Inhaltsverzeichnis

1. Vorsichtsmaßnahmen für den Installationsort	3
2. So installieren Sie die Maßstab	
2-1. Vorbereiten der Waagenhalterung	5
2-2. Bestätigung der Montagefläche von Waage und Sensorkopf	6
2-3. Installationsverfahren ① bis ⑨	7
3. So überprüfen Sie das Skalensignal	
3-1. AC20-B100 Überwachungssystem	14
3-2. Beschreibung des AC20-B100-Monitorbildschirms	15
3-3. Wenn die Waage nicht automatisch erkannt wird	16
4. Montagemethode mit Positioniervorrichtung	
4-1. Position der Kopfhalterung in Bezug auf die Positioniervorrichtung	17
4-2. Installationsverfahren ① bis ⑩	18
5. Montagewerkzeug (optional)	20
• Wie benutzt man SZ29 (Distanzstücke)	21
6. Außendurchmesser der Spannvorrichtung(Referenzmaterial)	
Positioniervorrichtung(SQ57)	22
Verarbeitungsabmessungen SZ30 (dedizierter Sockel CH22 / 23)	23

Anmerkungen:

Die intelligente Waage ist eine Waage mit einer separaten Waage und einem separaten Sensorkopf. Die Montageposition der Waage und des Sensorkopfs muss im Bereich der effektiven Skalenlänge liegen, und die Maschinenseite muss den zulässigen Wert für die Montage der Waage erfüllen. Es wird empfohlen, bei der Montage ein Montagewerkzeug und eine spezielle Schablone zu verwenden. Mit dem Installationstool und der speziellen Vorrichtung können Sie den Installationsstatus einfach und korrekt installieren und überprüfen.

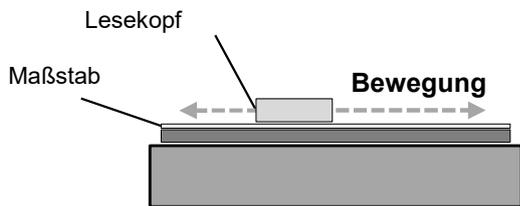
1. Vorsichtsmaßnahmen für den Installationsort

Beachten Sie bei der Montage der Waage die folgenden Punkte.

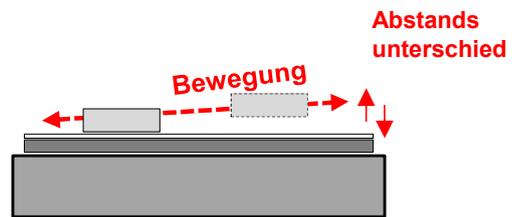
#1

Abstand Lesekopf zum Maßstab

Der Abstand zwischen dem Maßstab und dem Lesekopf ist konstant



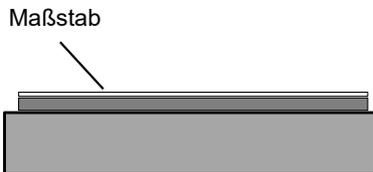
Der Abstand zwischen dem Maßstab und dem Lesekopf ist nicht konstant



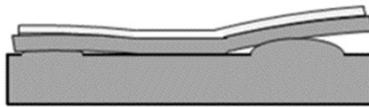
2

Unebenheiten Maßstabmontageoberfläche

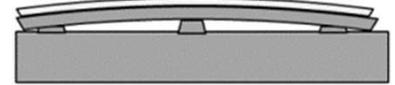
Die Montageoberfläche ist flach und eben



Die Montageoberfläche ist uneben



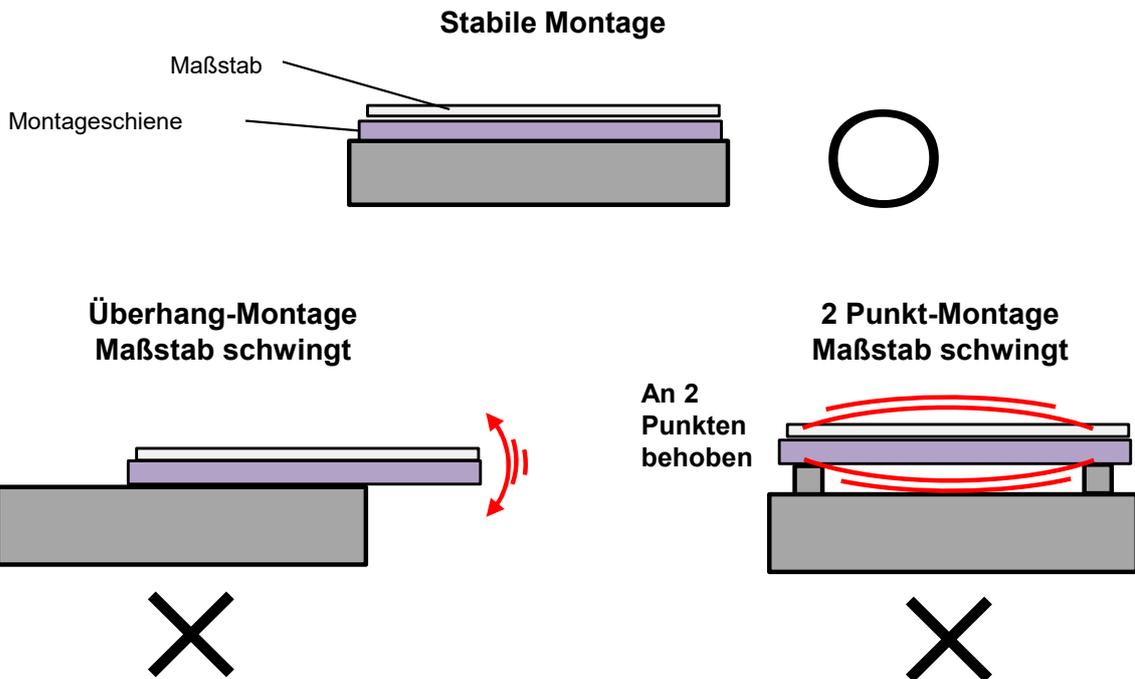
Die Montageoberfläche ist gekrümmt



3

Sicherung der Kontaktfläche der Waage

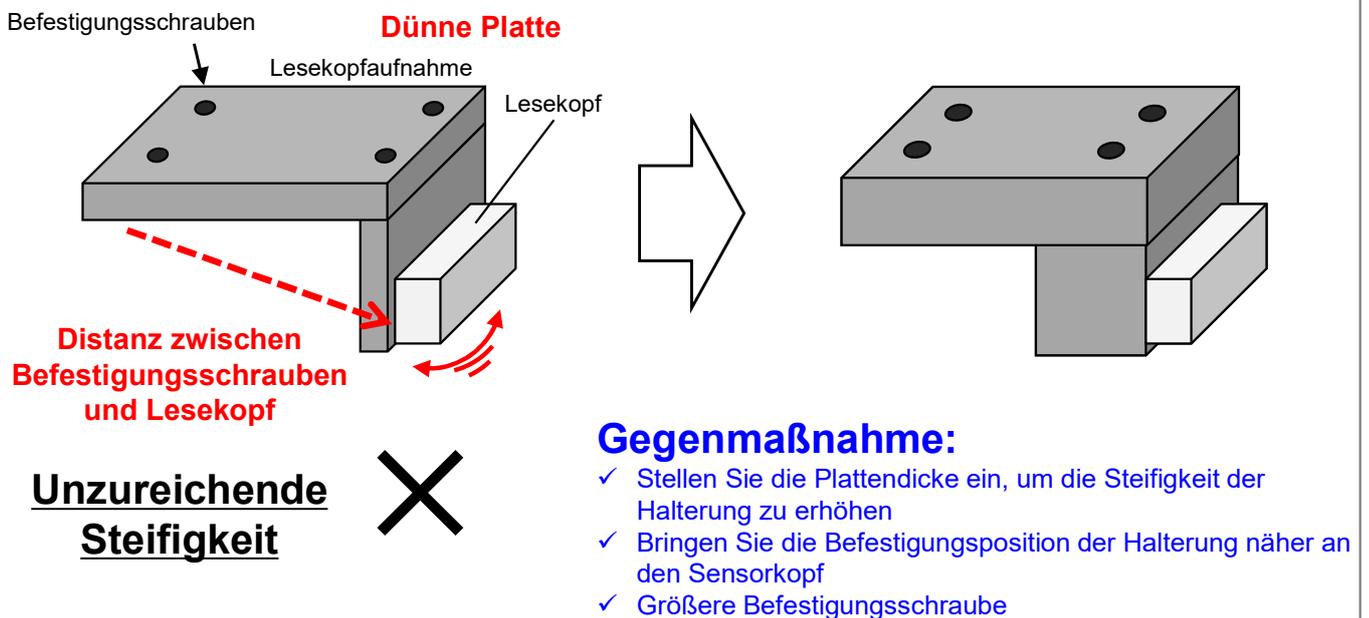
Die Frequenzkennlinie der Montageschiene sollte bei 600Hz oder höher liegen
* Eine Schwingungsanalyse ist auch mit CAD-Daten möglich



4

Steifigkeit Lesekopfhalterung

Die Frequenzkennlinie der Montageschiene sollte bei 600Hz oder höher liegen
* Eine Schwingungsanalyse ist auch mit CAD-Daten möglich

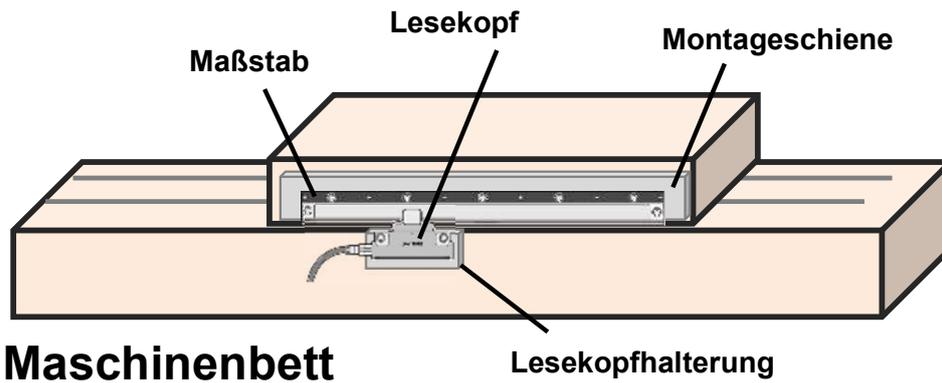


2. So installieren Sie die Maßstab

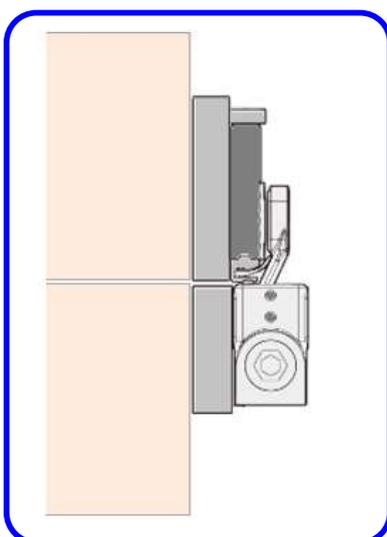
2-1. Vorbereiten der Waagenhalterung

Bereiten Sie die Halterung für die Montage der Waage vor, falls erforderlich.

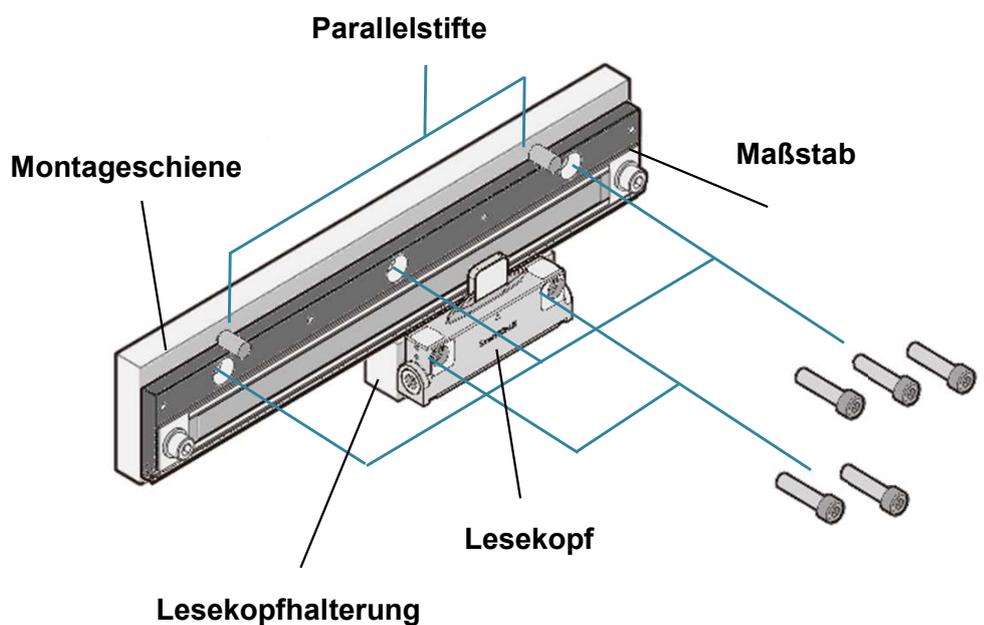
Installationsbeispiel



Installationsbeispiel mit parallelen Stiften

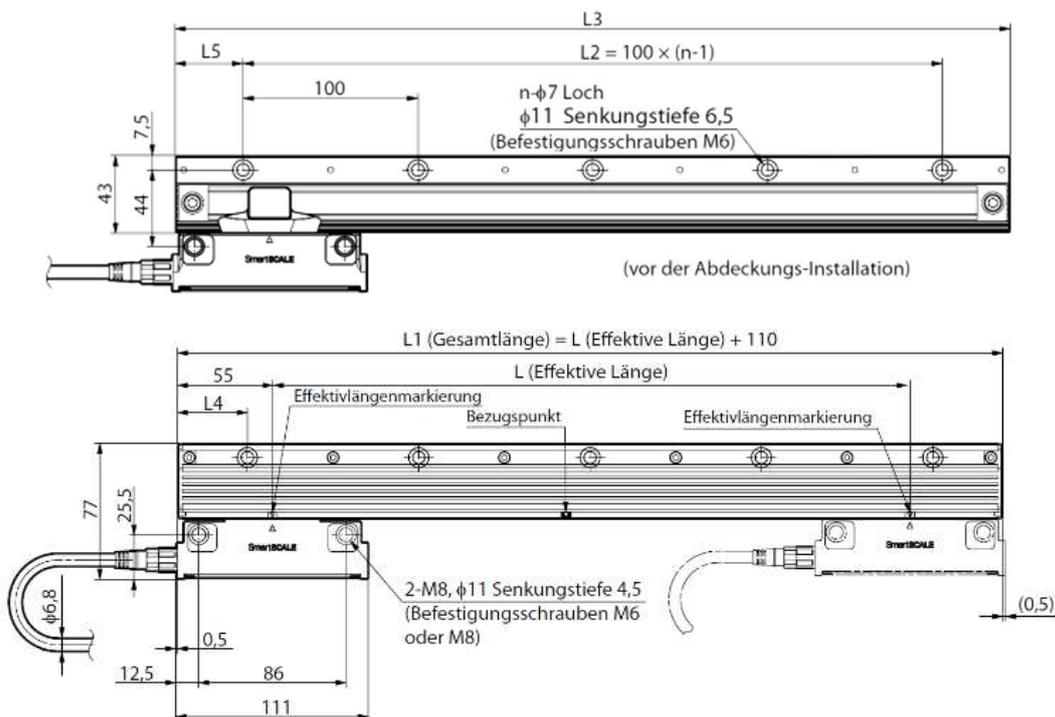
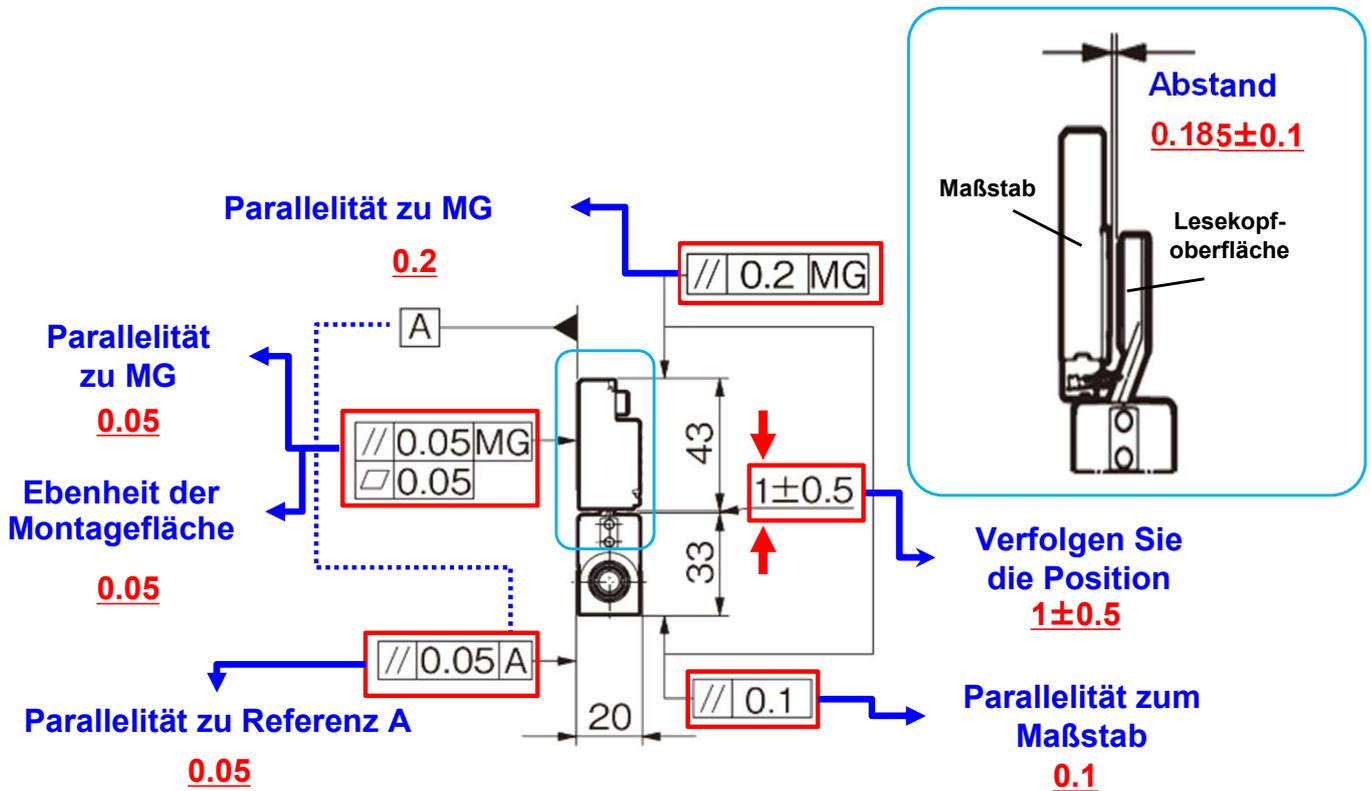


Kombinationsansicht
von der Seite



2-2. Bestätigung der Montagefläche von Waage und Sensorkopf

Berücksichtigen Sie für die Montagefläche der Waage und die Montageposition des Sensorkopfs (Kopfhalterung) die folgenden zulässigen Werte für die Montage.



MG: bezieht sich auf Machine Guide = Maschinenführung

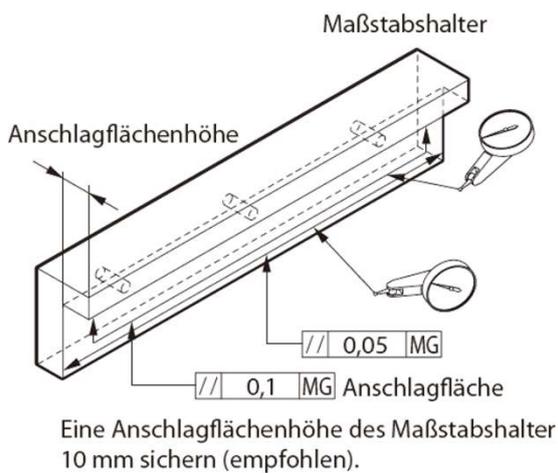
Einheit: mm

2-3. Installationsverfahren ① bis ⑨

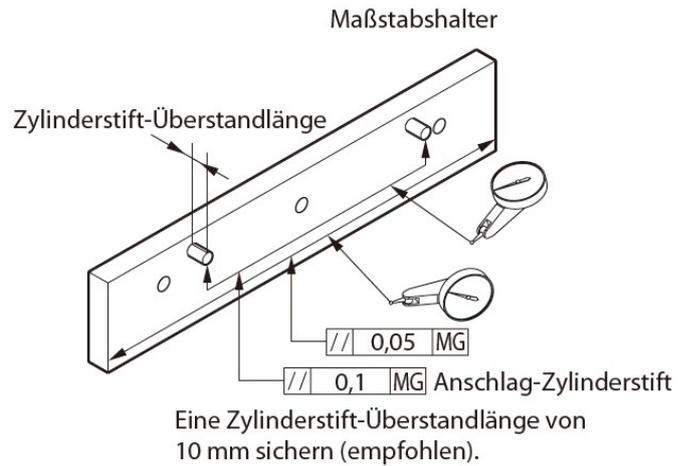
Schritt ①: Vorbereitung der Montagewise

Stellen Sie sicher, dass die Parallelität der Anschlagflächen oder parallelen Stifte innerhalb von 0,1 mm zu MG (Maschinenführung) und die Parallelität der Skalenbefestigungsfläche innerhalb von 0,05 mm zu MG liegt.

<Bei Verwendung der Anschlagflächen>



<Bei Verwendung paralleler Stifte>

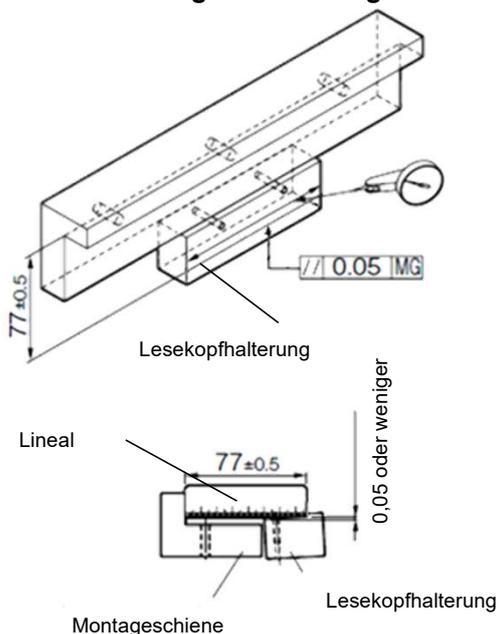


Wenn die effektive Länge 1000 mm oder weniger beträgt, werden zwei ϕ 6 mm-Stifte (38 mm von beiden Enden der Skala) empfohlen

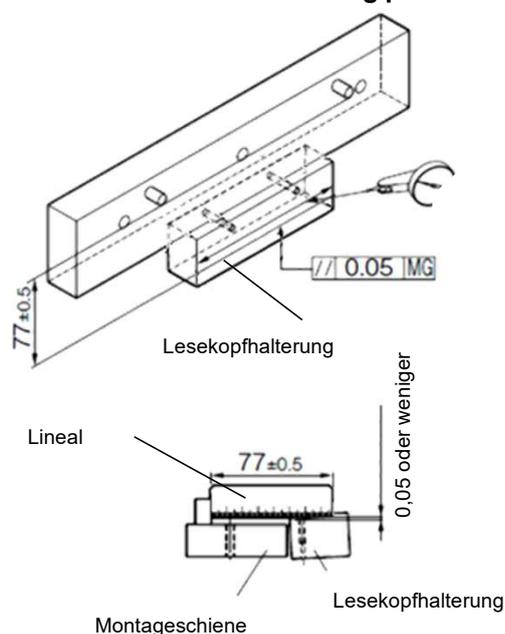
Schritt ②: Vorbereitung der Lesekopfhaltung

Bitte bestätigen Sie, dass der effektive Teil (100 mm) der Sensorkopfhaltung innerhalb von 0,05 mm in Bezug auf die Montagefläche der Waage oder MG liegt.

<Bei Verwendung der Anschlagflächen>



<Bei Verwendung paralleler Stifte>

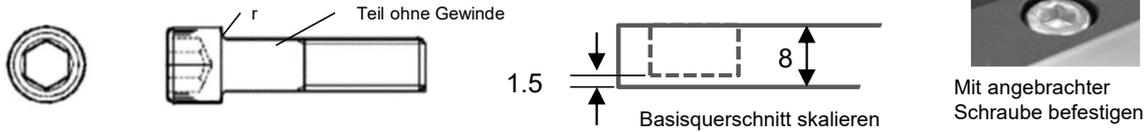


Schritt ③: Installation der Maßstab

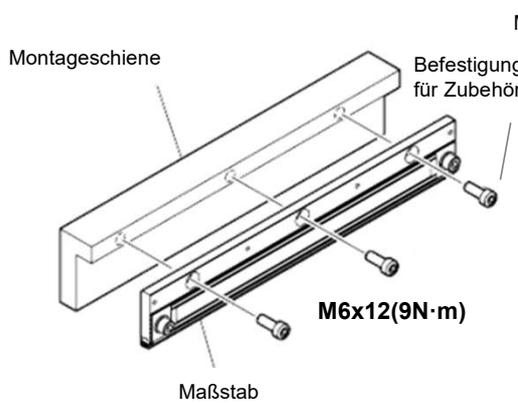
Drücken Sie gegen die Stoßfläche oder den parallelen Stift und befestigen Sie die Maßstab mit den zusätzlichen Befestigungsschrauben.

Hinweis:

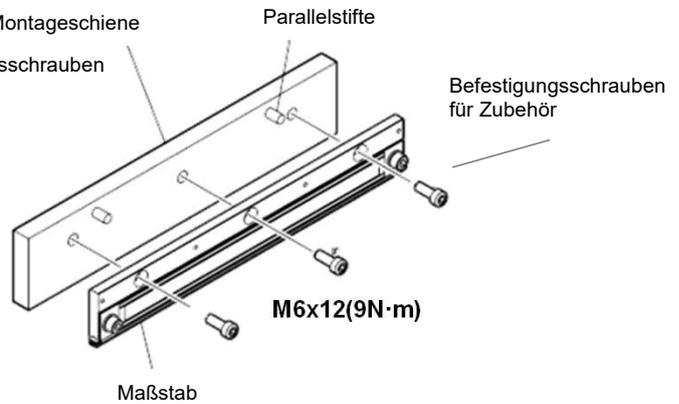
Wenn die Form der Schraube nicht übereinstimmt, kann der Kopf der Schraube herausragen. Seien Sie also vorsichtig.
Bitte verwenden Sie keine Schrauben mit einem großen "r" und ohne Gewinde an der Wurzel.



<Bei Verwendung der Anschlagflächen>

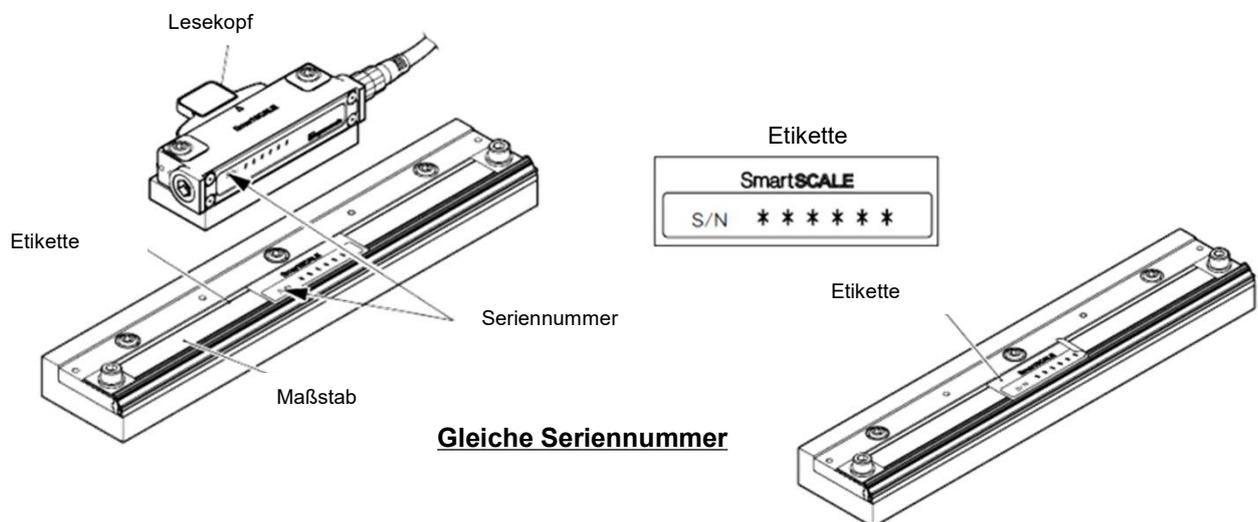


<Bei Verwendung paralleler Stifte>



Schritt ④: Bestätigen Sie die Seriennummer und entfernen Sie das Etikett

Stellen Sie sicher, dass die Seriennummern des Sensorkopfs und der Waage identisch sind.
Entfernen Sie nach der Überprüfung das Etikett auf der Skalenoberfläche.



Hinweis:

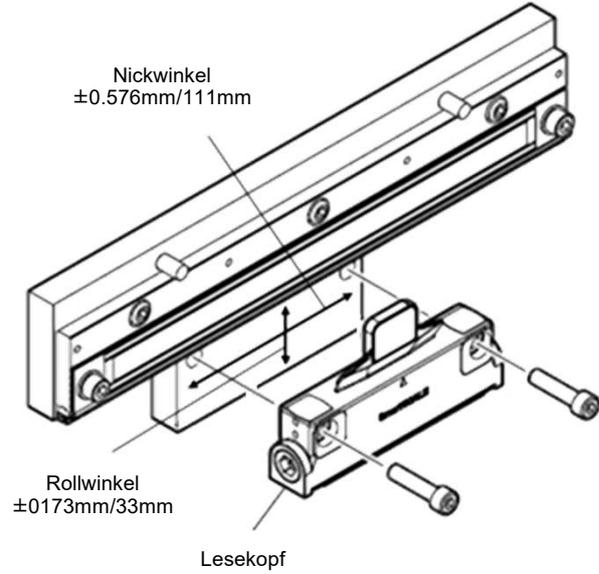
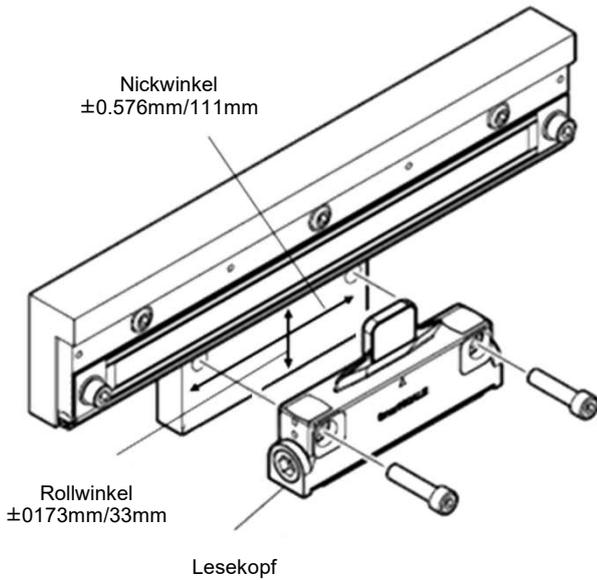
Wenn die Kombination unterschiedliche Seriennummern hat, funktioniert sie nicht richtig.

Schritt ⑤: Lesekopfhalterung prüfen (Nickwinkel, Rolleinstellung)

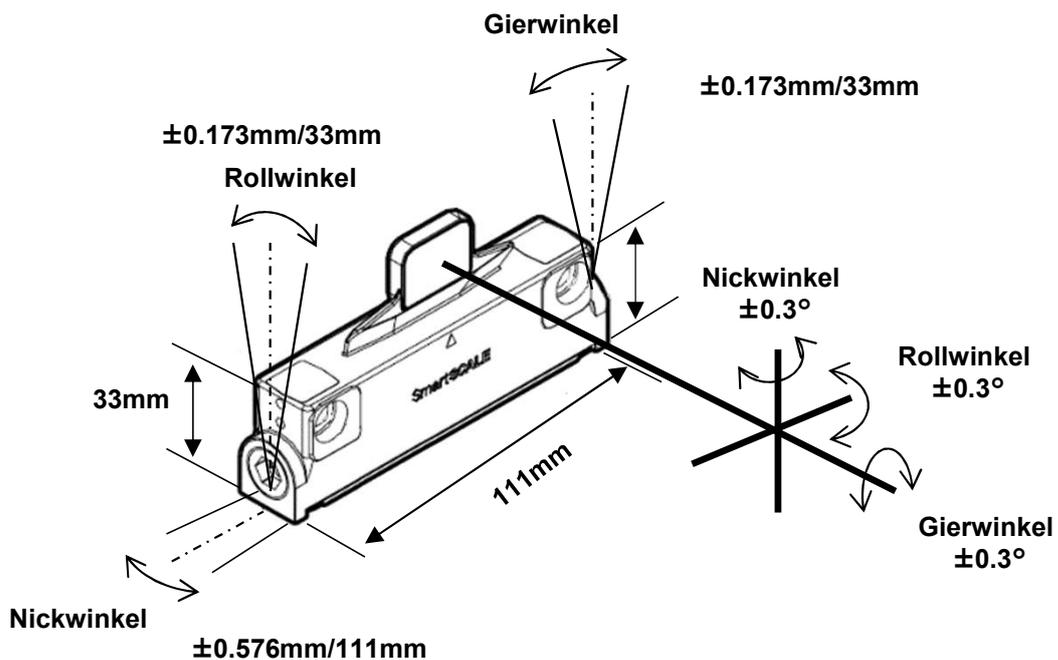
Stellen Sie den Nickwinkel und den Rollwinkel der Sensorkopfhalterung so ein, dass sie innerhalb des zulässigen Bereichs liegen.

<Bei Verwendung der Anschlagflächen>

<Bei Verwendung paralleler Stifte>



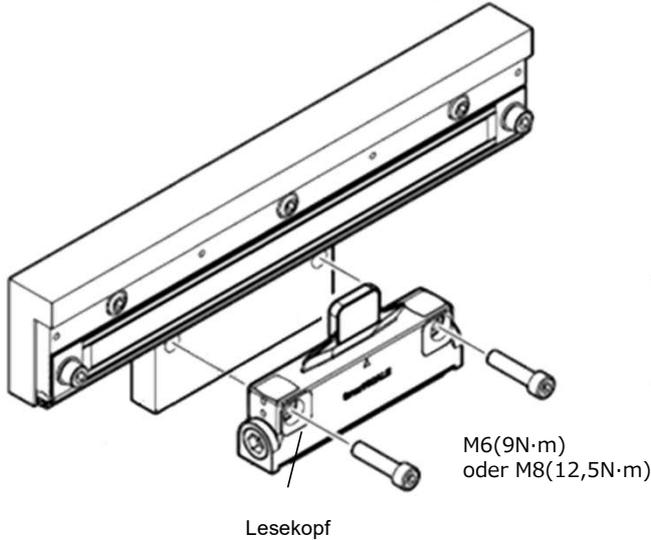
Zulässiger Montagewinkel des Lesekopfes zur Maßstabsoberfläche



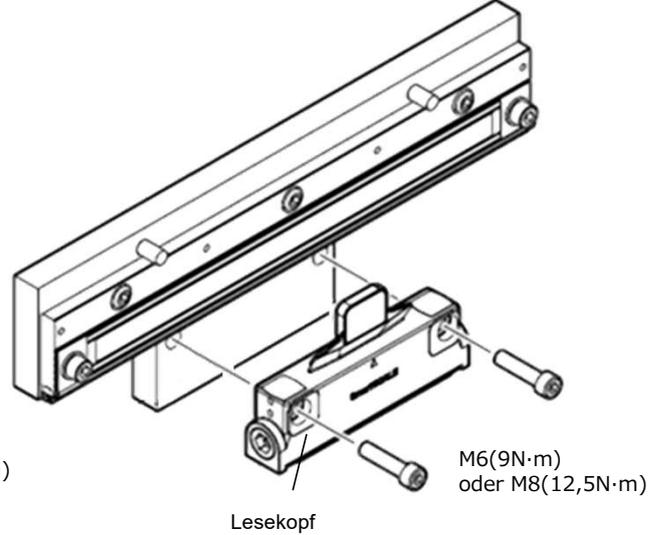
Schritt ⑥ Installation des Lesekopf (Spielraum einstellen)

Stellen Sie den Abstand zwischen dem Sensorkopfdetektor und der Skalenoberfläche so ein, dass er $0,185^{+0,065}_{-0,085}$ mm beträgt. Überprüfen Sie den Abstand mit einem Abstand von 0,185 mm (Zubehör) und befestigen Sie ihn vorübergehend. Optional ist auch ein SZ29 (Spacing Spacer) zum Einstellen des Spiels erhältlich.

<Bei Verwendung der Anschlagflächen>

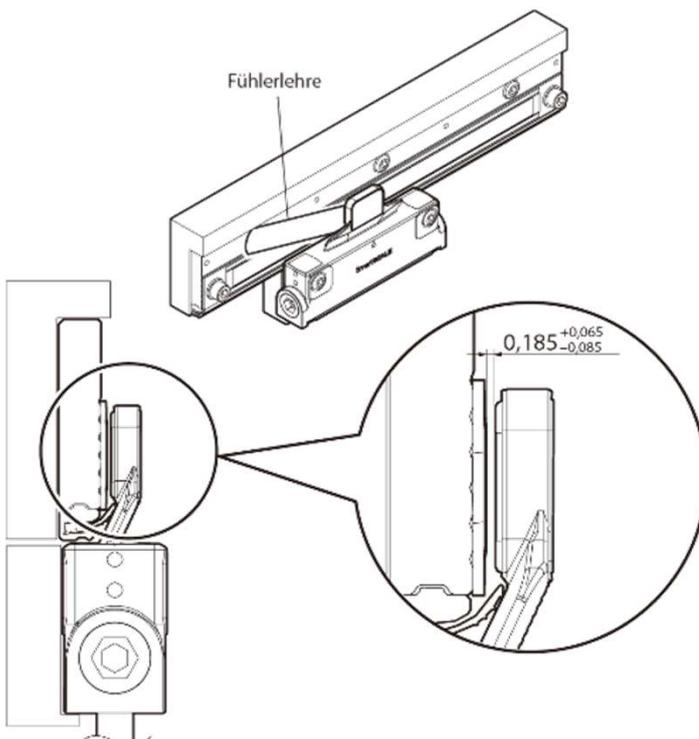


<Bei Verwendung paralleler Stifte>



Stellen Sie nach dem Einstellen mit dem Abstandsmesser von 0,185 mm sicher, dass der Clearance gauge von 0,1 mm und 0,25 mm nicht eingesetzt sind.

<Bei Verwendung der Anschlagflächen>



<Bei Verwendung paralleler Stifte>

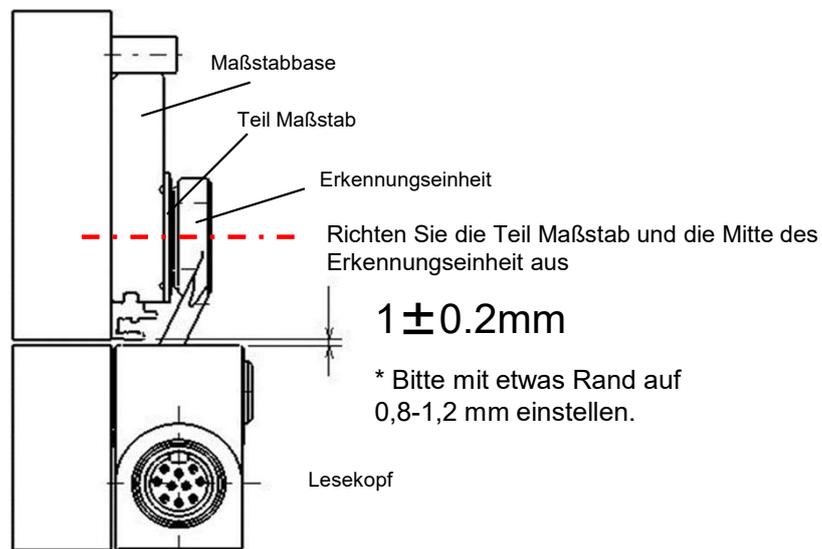
<p>Clearance gauge (supplied with scale unit) (t=0.1, 0.185, 0.25mm)</p>	<p>SZ29 Distanzstücke: (t=0.05/0.1/0.2mm)</p>
---	--

Schritt ⑦: Montage des Lesekopf (Positionseinstellung in Spurrichtung)

Da die Position in Spielrichtung in Schritt ⑥ eingestellt werden könnte, stellen Sie als nächstes die Position in Spurrichtung in Bezug auf die Skala ein, um den Sensorkopf zu fixieren.

Setzen Sie den optionalen **SZ27 oder SZ28 (Spurabstandshalter t = 1,0 mm)** zwischen die Waage (Basis) und den Sensorkopf ein und befestigen Sie den Sensorkopf so, dass der Sensorkopf an der Waagenseite anliegt. Entfernen Sie nach der Befestigung die Spaltlehre. **Stellen Sie außerdem sicher, dass t = 0,8 mm und t = 1,2 mm nicht enthalten sind.**

Positionsbeziehung zwischen Maßstab und Lesekopf von der Seite gesehen



① Einfügen
② Schieben Sie den Lesekopf

SZ27
Abstandslehre:

t=1,0 mm (Zur Verifizierung des Mittelwerts)
t=0,8 mm (Zur Verifizierung der Untergrenze)
t=1,2 mm (Zur Verifizierung der Obergrenze)

① Einfügen
② Schieben Sie den Lesekopf

SZ28
Abstandslehre:

t=1,0 mm (Zur Verifizierung des Mittelwerts)
t=0,8 mm (Zur Verifizierung der Untergrenze)
t=1,2 mm (Zur Verifizierung der Obergrenze)

Schritt ⑧ Kabelverbindung

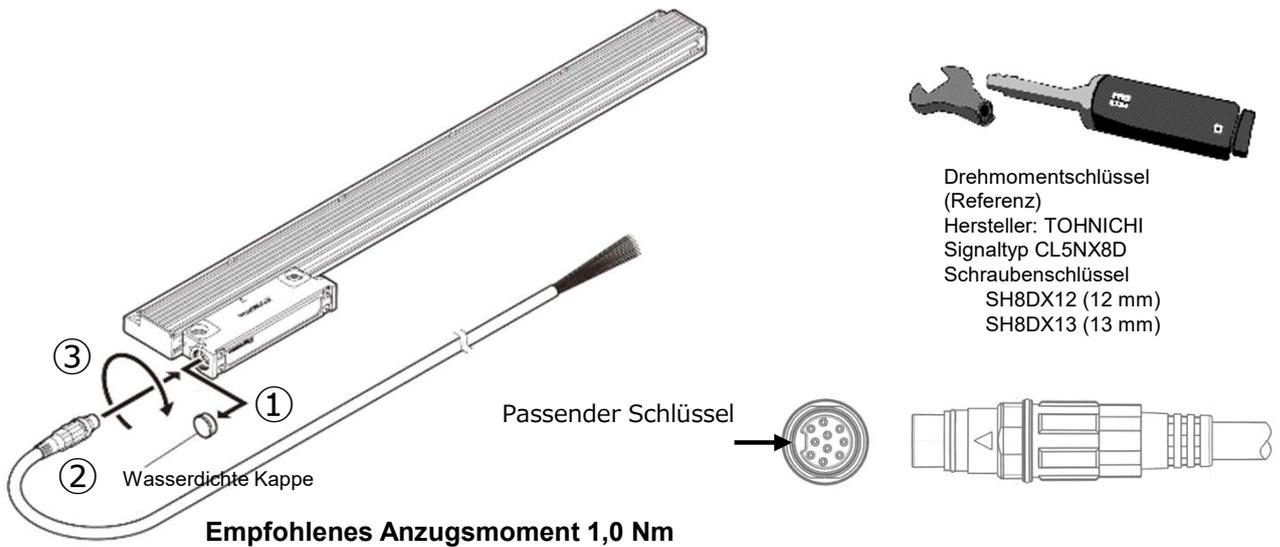
Entfernen Sie die wasserdichte Kappe und schließen Sie das Verbindungskabel an. (Wasserdichte Kappe Sechskantbuchse gegenüber Seite 5mm)

Stellen Sie vor dem Festziehen des Steckers sicher, dass sich die beiden O-Ringe nicht gelöst haben.

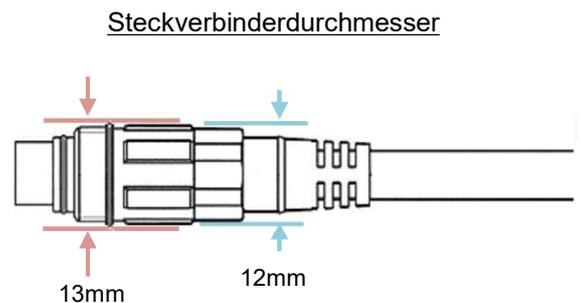
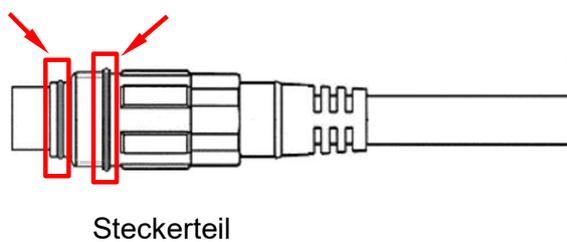
(Wenn der O-Ring fallen gelassen wird, wird die Wasserdichtigkeit erheblich verringert.)

Stecken Sie den kableseitigen Stecker in einer geraden Linie gegen den Sensorkopfstecker und stecken Sie den Gegenstecker zusammen.

- Den Stecker mit dem angegebenen Anzugsmoment festziehen.
- Wenn der Stecker nicht ausreichend festgezogen ist, kann Kühlmittel usw. durch den Spalt eindringen.
- Außerdem kann das Anziehen mit übermäßigem Drehmoment den Stecker beschädigen.

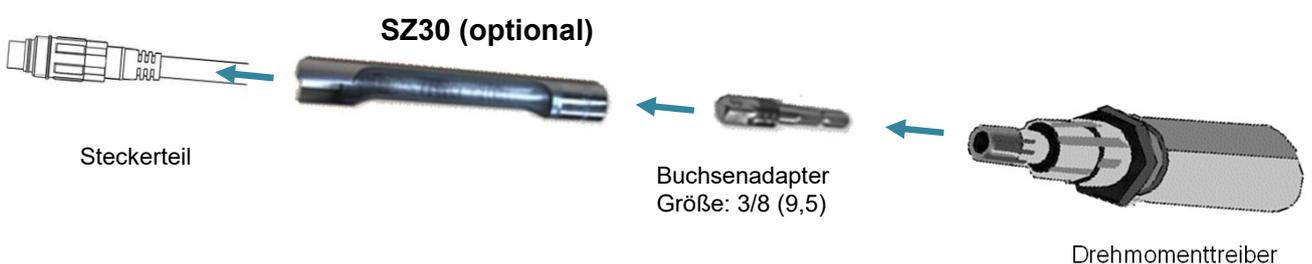


Stellen Sie sicher, dass Sie zwei O-Ringe haben!



Wenn kein Platz für einen Drehmomentschlüssel vorhanden ist

Verwenden Sie das Montagewerkzeug SZ30 (CH22 / 23-Steckdose), das durch Kombinieren von Drehmomenttreiber und Steckdosenadapter verwendet wird. Bitte benutzen Sie es.

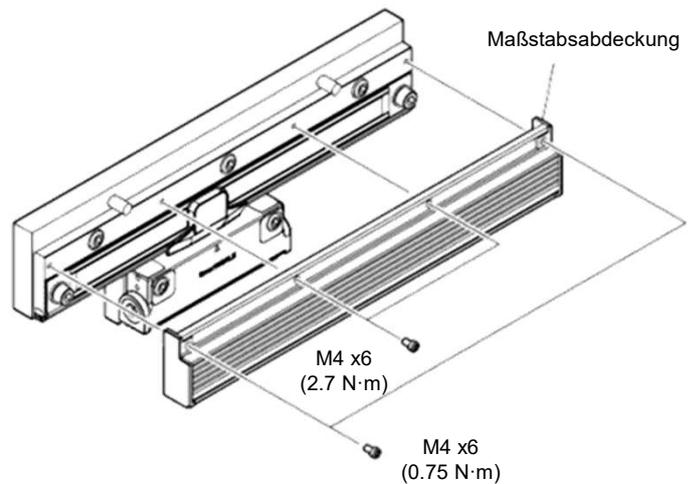
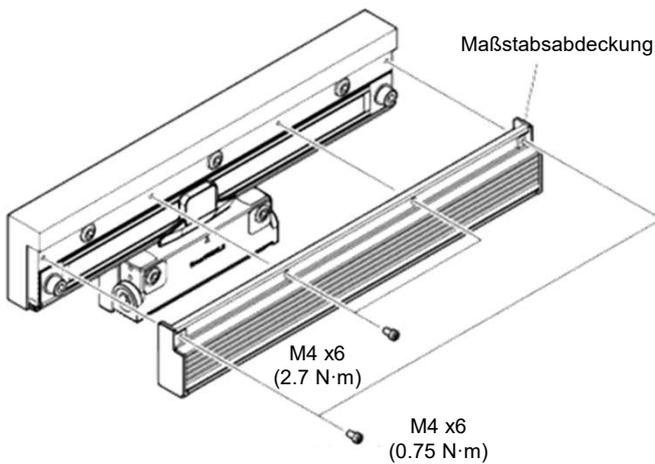


Schritt ⑨: Anbringen der Maßstabsabdeckung

Bringen Sie die an der Waage angebrachte Maßstabsabdeckung an.
Befestigen Sie die Maßstabsabdeckung gegen den Stoß (oder den parallelen Stift).
Stellen Sie sicher, dass sich die Staublippe auf der Deckelseite außen befindet.

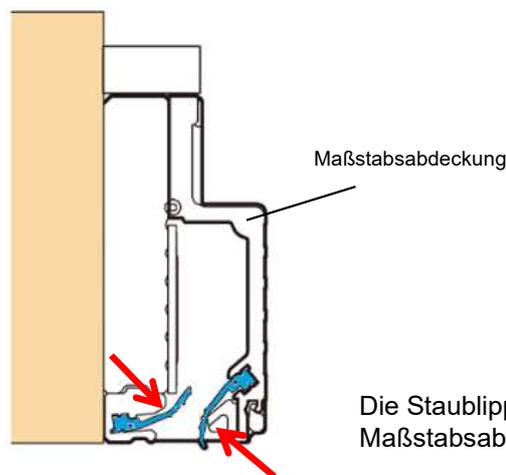
<Bei Verwendung der Anschlagflächen>

<Bei Verwendung paralleler Stifte>



* Achten Sie auf das Anzugsmoment der Schrauben an beiden Enden der Abdeckung. Durch Anziehen mit übermäßigem Drehmoment kann die Harzplatte beschädigt werden.

Vertikale Position der Staublippe



Die Staublippe auf der Seite der Maßstabsabdeckung befindet sich außen

3. So überprüfen Sie das Skalensignal

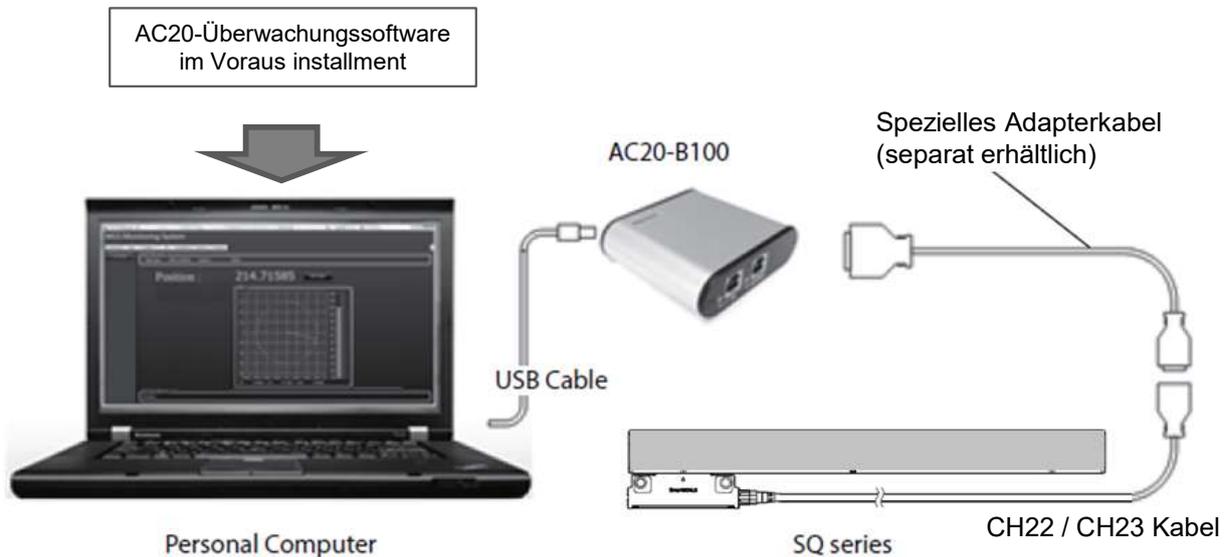
3-1. AC20-B100 Überwachungssystem

Um das Skalensignal zu überprüfen, schließen Sie den separat erhältlichen AC20-B100 an die Waage an. Die Software muss vorab auf dem PC installiert werden. Einzelheiten finden Sie in der AC20-Bedienungsanleitung. Für den Anschluss an die Waage ist ein separates Adapterkabel erforderlich.

AC20-B100 ÜberwachungssystemSpezielles Adapterkabel



- CE35-02 (Kompatible Steuerung: Mitsubishi Electric Corporation)
- CE36-02 (Kompatible Steuerung: FANUC CORPORATION)
- CE36-02T01 (Kompatible Steuerung: Yasukawa Electric Co., Ltd.)
- CE37-02 (Kompatible Steuerung: SIEMENS AG)



Computerumgebung

Artikel	Umgebung
CPU	Intel Core i3 oder gleichwertig oder höher
RAM	1 GB oder mehr empfohlen
OS	Windows 7 (32-Bit / 64-Bit-Editionen) Windows 10 (32-Bit / 64-Bit-Editionen)
Display	1080 x 800 Pixel oder mehr empfohlen
USB	2.0

3-2. Beschreibung des AC20-B100-Monitorbildschirms (Ver. 1.03.0)

Der AC20-B100 kann das Skalensignal (Lissajous-Wellenform), die Clearance-Eigenschaften und die Fehlerdiagnose überprüfen. Sie können den Freigabestatus für die Position im Balkendiagramm überprüfen. Stellen Sie sicher, dass auf der gesamten Skalenlänge keine roten Bereiche vorhanden sind.

- Vorgehensweise zum Zeitpunkt des Starts: Alle Verbindungen mit AC20 ⇒ [Netzteilschalter] EIN ⇒ [Messschalter] EIN
- Vorgehensweise am Ende: [Messschalter] AUS ⇒ [Netzteilschalter] AUS ⇒ Entfernen Sie das Waagenanschlusskabel

* Die Waage wird von AC20 mit Strom versorgt. Bitte verwenden Sie zwei USB-Kabel, um einen Stromausfall zu vermeiden.
* AC20 erkennt die Waage beim Start automatisch. Wenn dies nicht der Fall ist, lesen Sie den Betrieb auf der nächsten Seite.

Netzteilschalter maßstabsgetreu:
Weiße Buchstaben: AUS
Blaue Buchstaben: EIN
* Die Nummer ist die AC20-Seriennummer

Registerkarte Modellauswahl

Skaleninformationen:
· Modellname
· Ordnungsnummer
· Protokoll

Abstandseigenschaften: Sie können den ungefähren Abstand zwischen Sensorkopf und Waage überprüfen. Bedenken Sie, dass das Zentrum Δ 185um beträgt, die Obergrenze 285um und die Untergrenze 85um beträgt.

Anzeige der Signalstärke

Schaltfläche zur Bildschirmaufnahme: Speichern Sie die Bilddaten auf dem Desktop des PCs

Ausführung

Aktueller Wert (Anzahl)

Anzeige in Farbe, die mit dem Balkendiagramm verknüpft ist

Sie können die Alarminformationen überprüfen:
· Überfahren
· Unterer Signalpegel
· ABS-Fehler
· Andere Fehler (ABS)

Messschalter:
Messung starten / stoppen

Sie können den Freigabestatus für die Position auf der Waage überprüfen.
Grün: Geeigneter Bereich (ca. 185 ± 100 um)
Rot: Außerhalb des entsprechenden Bereichs (ungefähr 85 um oder weniger oder 285 um oder mehr)
* Der weiße Pfeil zeigt die aktuelle Position an

Sie können das Skalensignal (Lissajous-Wellenform) überprüfen.
Es ist normal, wenn zwischen den beiden Kreisen auf dem Bildschirm ein Signal liegt.

3-3. Wenn die Waage nicht automatisch erkannt wird

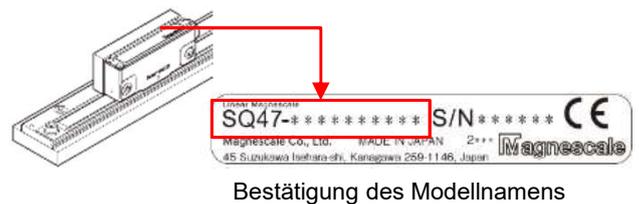
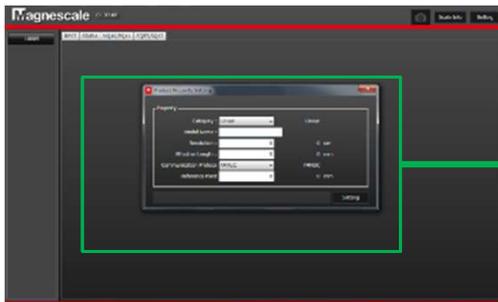
AC20 erkennt die Verbindungsskala möglicherweise nicht automatisch.

1. Wenn die AC20-Version alt ist ⇒ Neue Version installieren
2. Wenn das Maßstabsmodell kein Standardprodukt ist ⇒ Geben Sie den Namen des Maßstabsmodells ein und lassen Sie ihn von AC20 erkennen

Wenn keine automatische Erkennung durchgeführt wird, wird der Bildschirm zur Eingabe der folgenden Skaleninformationen unmittelbar nach dem Einschalten des [Netzteilschalters] angezeigt.
Auf diesem Bildschirm erkennt AC20 die Skala, indem alle Modellnamen der Skala mit einem Bindestrich eingegeben werden.

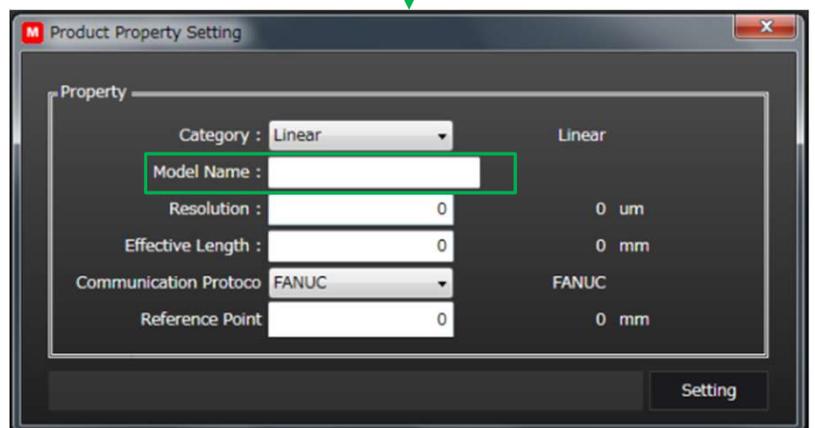
【 Schritt 】

- ① Bildschirm, der angezeigt wird, wenn AC20 die Verbindungsskala nicht automatisch erkennt



Geben Sie die Skaleninformationen ein

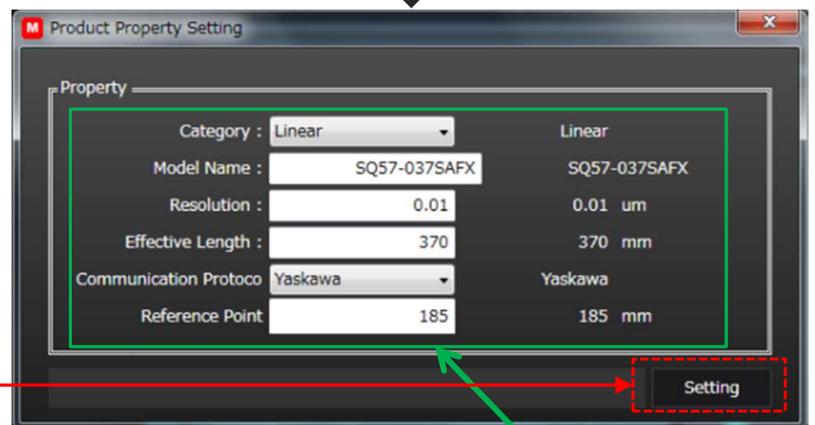
- ② Geben Sie den Modellnamen ein, der auf dem Etikett des Modellnamens mit einem Bindestrich angegeben ist.
Beispiel) SQ57-037SAFX



- ③ Nachdem Sie alle Skalennamen eingegeben haben, drücken Sie die "Tabulatortaste" auf der Tastatur. Grundlegende Skaleninformationen werden automatisch aus dem eingegebenen Skalenmodellnamen angezeigt.

Drücken Sie die "Tabulatortaste"

- ④ Wenn die Skaleninformationen aktualisiert werden, klicken Sie auf dem Bildschirm auf "Einstellungsschlüssel"



Erkennen und Anzeigen von Skaleninformationen

- ⑤ Da es zum Startbildschirm wechselt, Klicken Sie auf dem Bildschirm auf [Messschalter] ON, um die Messung zu starten!

das ist alles

4. Montagemethode mit Positioniervorrichtung

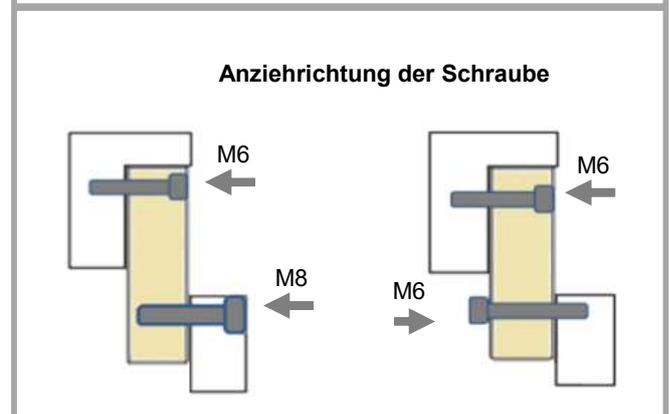
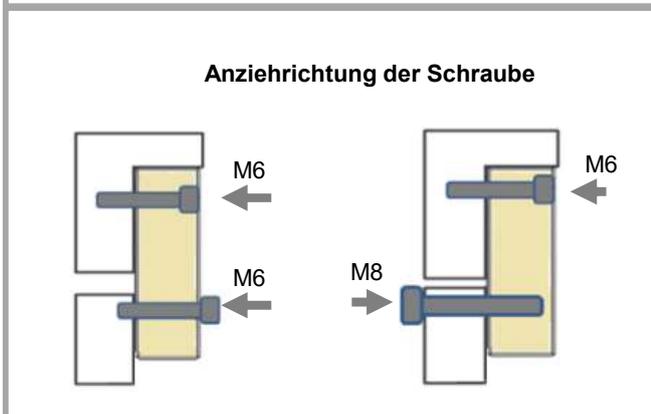
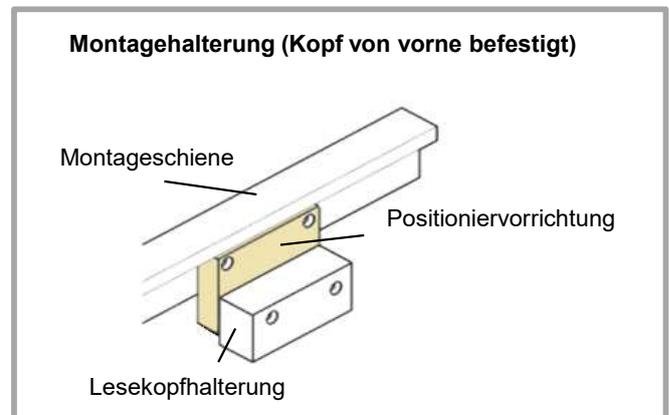
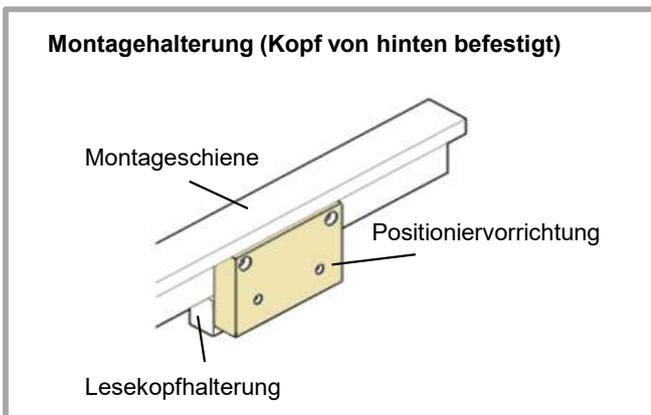
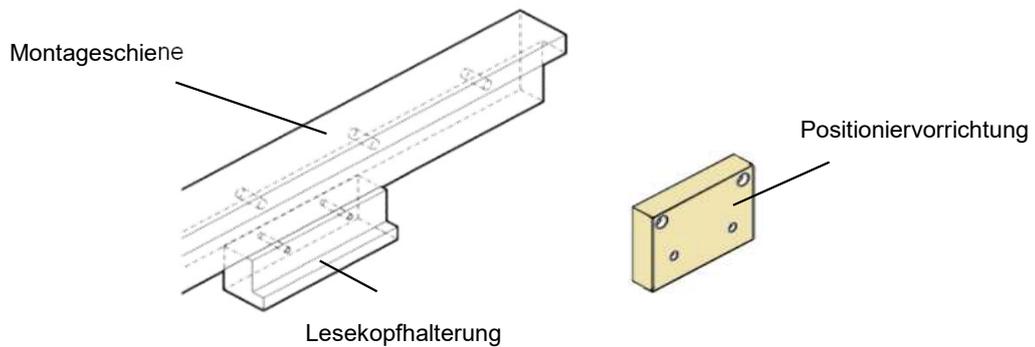
Die hier beschriebene Positioniervorrichtung ist eine Vorrichtung, die die Position der Montagehalterung der linearen Maßstab (SQ57) korrekt wiedergibt. Erklärungen werden unter Verwendung der Stoßhalterung und der Kopfhalterung gegeben.

Wenn diese Vorrichtung aufgrund des Mechanismus und der Konfiguration Ihres Geräts nicht geeignet ist, verwenden Sie sie bitte als Referenzmaterial, um eine für Ihr Gerät geeignete Vorrichtung zu erstellen.

* Die Umrisszeichnung der Positioniervorrichtung finden Sie unter 6. Außendurchmesser der speziellen Vorrichtung, Seite 22

4-1. Position der Kopfhalterung in Bezug auf die Positioniervorrichtung

Überprüfen Sie die Position der Kopfhalterung und die Anziehrichtung der Schraube anhand des folgenden repräsentativen Beispiels.

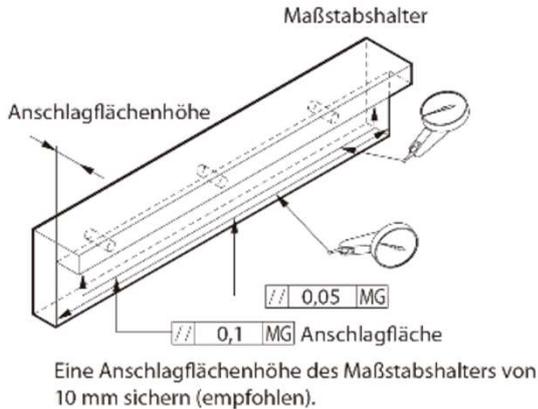


4-2. Installationsverfahren ① bis ⑪

* Dies ist ein Beispiel für die Verwendung einer Stoßhalterung für die Waagenhalterung.

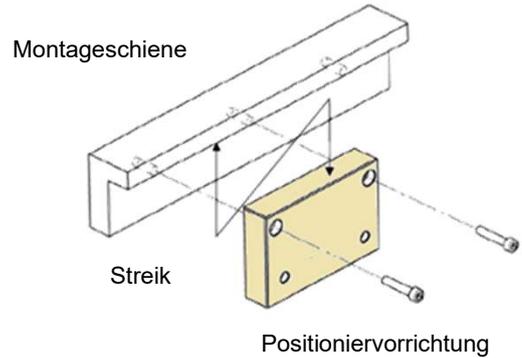
Schritt ①: Befestigung der Maßstabhalter

Befestigen Sie die Waagenhalterung vorübergehend an der Maschinenseite, überprüfen Sie die Parallelität mit der Maschinenführung und ziehen Sie sie dann fest an.



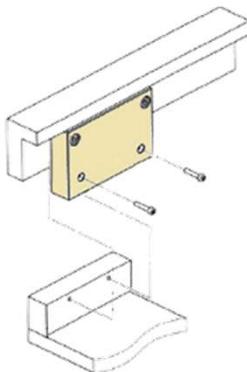
Schritt ②: Positioniervorrichtung befestigen

Befestigen Sie die Positioniervorrichtung an der entsprechenden Position an der Waagenhalterung



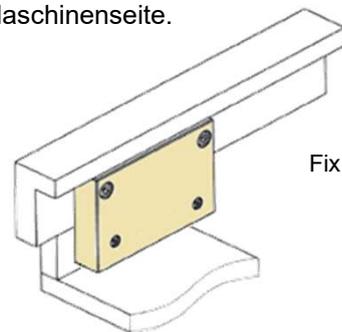
Schritt ③: Installation der Lesekopfhaltung

Befestigen Sie die Kopfhaltung vorübergehend.



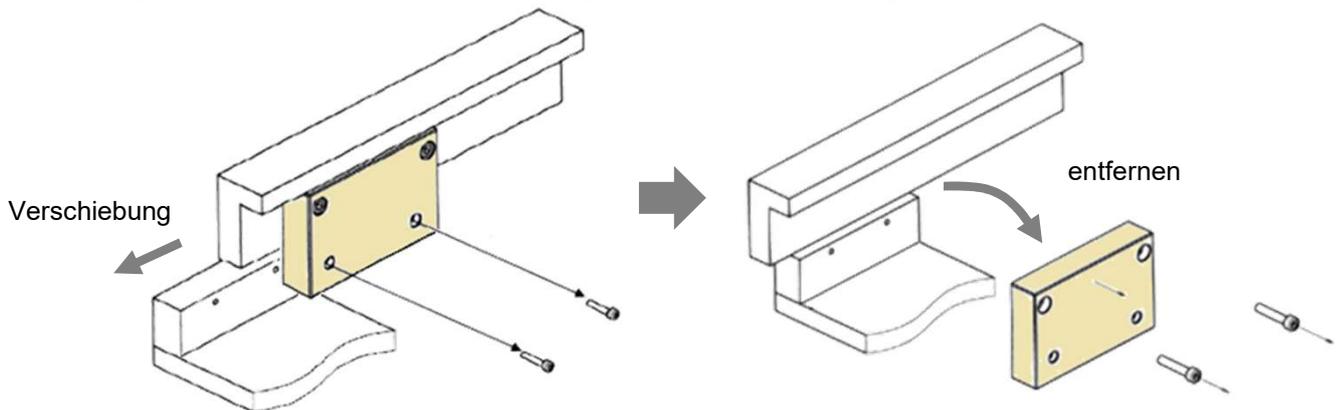
Schritt ④: Lesekopfhaltung befestigen

Befestigen Sie die Lesekopfhaltung an der Maschinenseite.



Schritt ⑤: Ausbau der Positioniervorrichtung

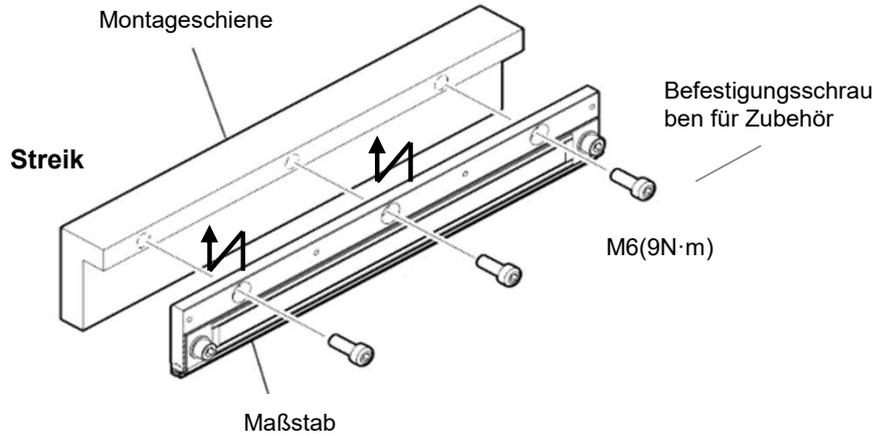
Entfernen Sie die Schrauben, mit denen die Kopfhaltung befestigt ist. Bewegen Sie das Gerät und verschieben Sie die Positioniervorrichtung und die Kopfhaltung. Überprüfen Sie die Position der Kopfhaltung. Entfernen Sie nach der Überprüfung die Positioniervorrichtung.



Überprüfen Sie die Positioniervorrichtung und die Kopfhaltung auf Störungen und Lücken.

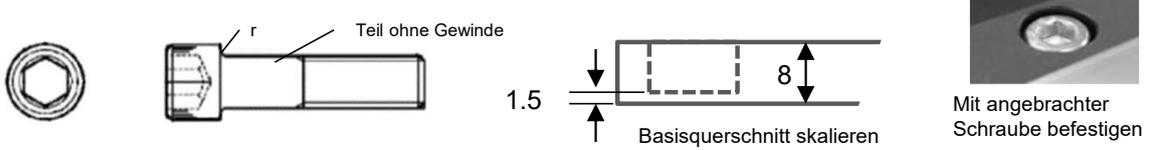
Schritt ⑥: Installation der Maßstab

Drücken Sie die Maßstab gegen die Stoßfläche der Montagesciene und befestigen Sie sie mit den Befestigungsschrauben des Zubehörs.



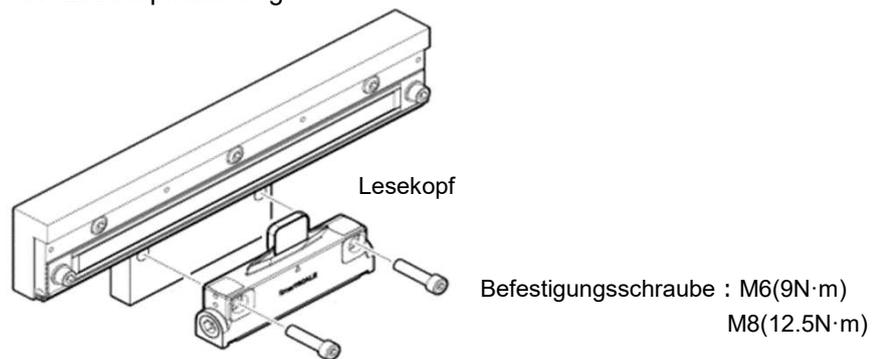
Hinweis:

Wenn die Form der Schraube nicht übereinstimmt, kann der Kopf der Schraube herausragen. Seien Sie also vorsichtig. Bitte verwenden Sie keine Schrauben mit einem großen "r" und ohne Gewinde an der Wurzel.



Schritt ⑦: Installation des Lesekopf

Montieren Sie den Lesekopf an der Lesekopfhalterung.



**Schritt ⑧: Installation des Lesekopf
(Spielraum einstellen)**

**Schritt ⑨: Montage des Lesekopf
(Positionseinstellung in Spurrichtung)**

Schritt ⑩: Kabelverbindung

Schritt ⑪: Anbringen der Maßstabsabdeckung

Siehe
2. So installieren Sie die Maßstab
dieses Handbuchs (P10 ~ P13)

5. Montagewerkzeug (optional)

SZ27

Abstandslehre:

Für den Abstand zwischen Lesekopf und Maßstab.

- t=1,0 mm (Zur Verifizierung des Mittelwerts)
- t=0,8 mm (Zur Verifizierung der Untergrenze)
- t=1,2 mm (Zur Verifizierung der Obergrenze)



SZ27

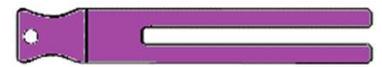
SZ28

Abstandslehre:

Für den Abstand zwischen Lesekopf und Maßstab.

Da es von der Seite eingesetzt wird, eignet es sich für enge Montageorte.

- t=1,0 mm (Zur Verifizierung des Mittelwerts)
- t=0,8 mm (Zur Verifizierung der Untergrenze)
- t=1,2 mm (Zur Verifizierung der Obergrenze)



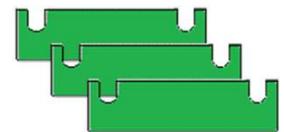
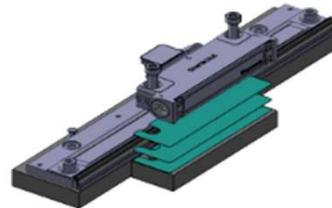
SZ28

SZ29

Distanzstücke:

Zum Einstellen des Abstands vom Lesekopf zum Maßstab

(t=0.05/0.1/0.2mm)

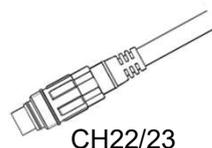


SZ29

SZ30 (AM-000-820-1)

CH22 / 23 dedizierte Steckdose:

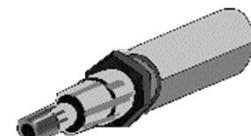
Wirksam an Orten, an denen kein Drehmomentschlüssel verwendet werden kann. Ein Drehmomentsteuerungsprodukt kann durch Kombinieren mit einem Drehmomenttreiber hergestellt werden.



CH22/23



SZ30

Buchsenadapter
Größe: 3/8 (9,5)Drehmomenttreiber
(Referenz)
Hersteller: : TOHNICHI
Drehmomenttreiber vom Signaltyp
RTD120CN
RTD260CN

AC20-B100

Messgerät zur Signalüberprüfung:

Dieses Messgerät dient zur Überprüfung und Justage von Längenmessgeräten nach der Installation.

Spezielles Adapterkabel

- CE35-02 (Kompatible Steuerung: Mitsubishi Electric Corporation)
- CE36-02 (Kompatible Steuerung: FANUC CORPORATION)
- CE36-02T01 (Kompatible Steuerung: Yasukawa Electric Co., Ltd.)
- CE37-02 (Kompatible Steuerung: SIEMENS AG)



AC20-B100

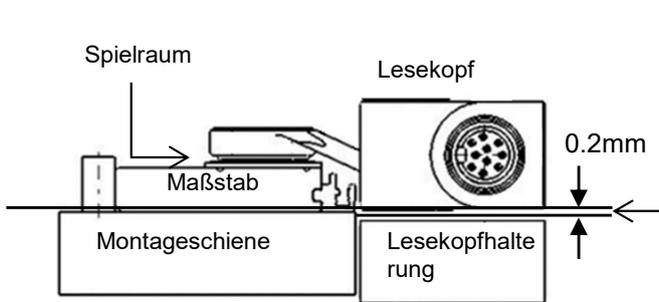
Wie benutzt man SZ29 (Distanzstücke)

Der Sensorkopf ist so konstruiert, dass bei Installation auf derselben Höhe wie die Montagefläche der Waage der Abstand zwischen dem Sensorkopfdetektor und der Waagenfläche ca. **0,185 mm** beträgt.

Das Einstellen der Kopfhalterung auf die ideale Höhe kann schwierig sein.

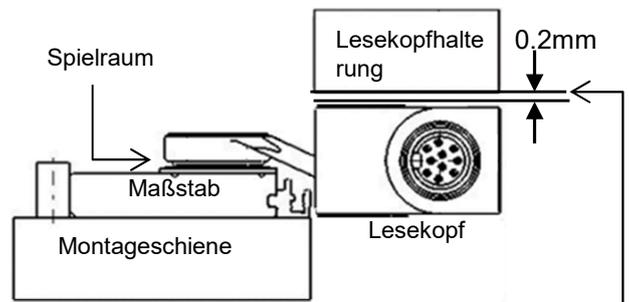
Das Spiel kann einfach eingestellt werden, indem die Kopfbefestigungsfläche mit einem Versatz von 0,2 mm im Voraus entworfen wird und SZ29 (Abstandhalter zur Spieleinstellung) im Spalt verwendet wird.

Bei Montage an der Unterseite des Lesekopf



Stellen Sie die Höhe durch Einsetzen eines Distanzstücke ein

Bei der Montage oben am Lesekopf

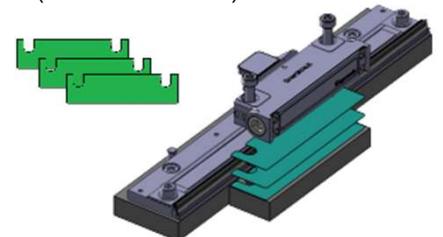


Stellen Sie die Höhe durch Einsetzen eines Distanzstücke ein

Distanzkombination

	0.05mm	0.1mm	0.2mm	gesamt
+	○	○	○	0.35
		○	○	0.3
	○		○	0.25
Standard			○	0.2
-	○	○		0.15
		○		0.1
	○			0.05

SZ29
Distanzstücke:
(t=0.05/0.1/0.2mm)

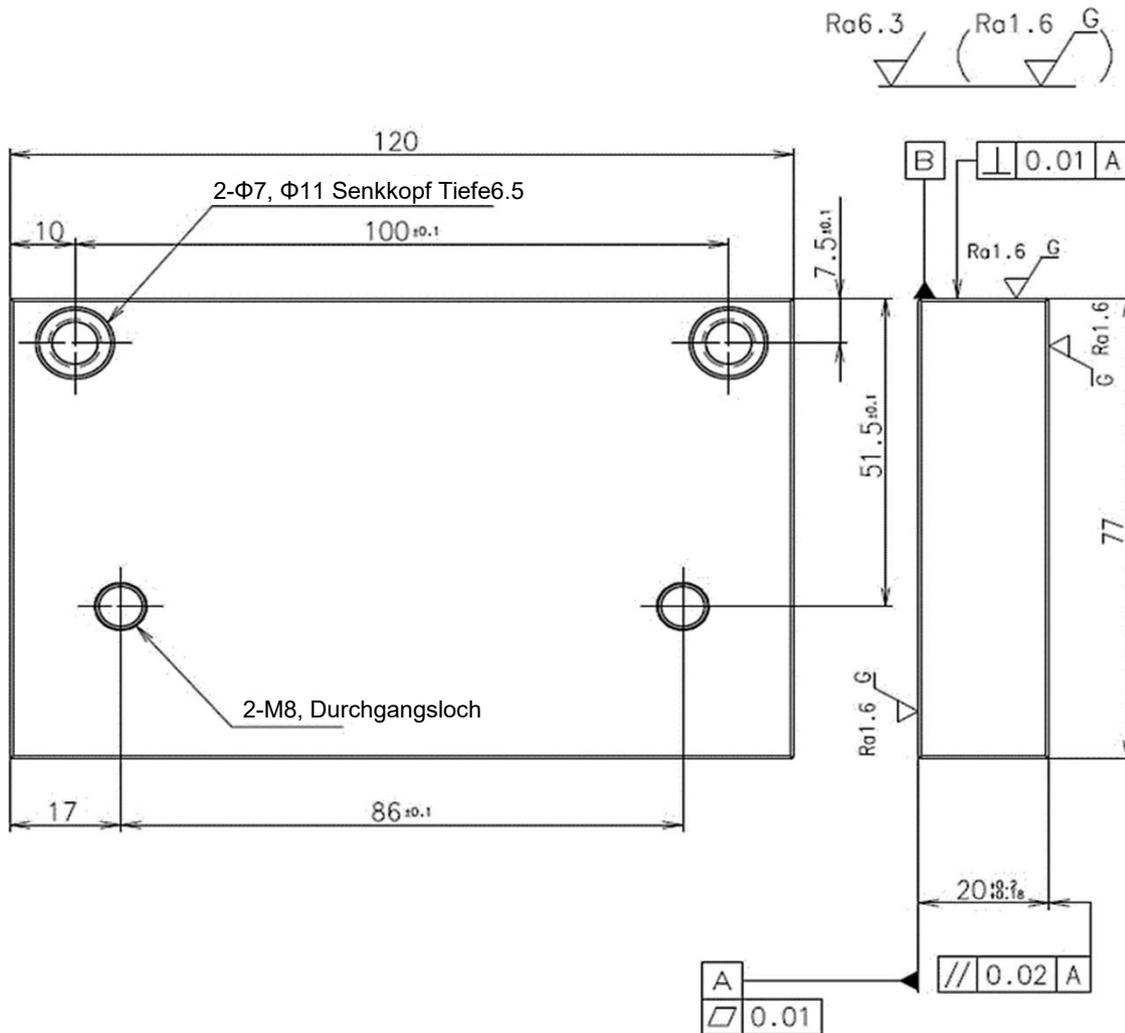


6. Außendurchmesser der Spannvorrichtung(Referenzmaterial)

Positioniervorrichtung(SQ57)

* Diese Vorrichtung ist ein Referenzbeispiel.
Beachten Sie beim Erstellen einer für Ihre Ausrüstung geeigneten Vorrichtung diese Umrisszeichnung und die maßstabsgetreue Umrisszeichnung.

Material: Aluminium



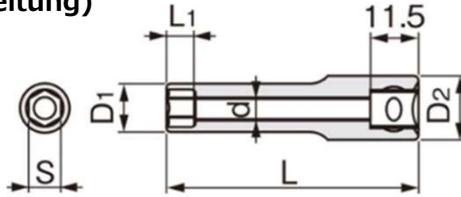
Hinweis:

- 1) In diesem Teil dürfen keine Materialien verwendet werden, die Substanzen enthalten, die in RMS-0002: Product Environmental Technology Standard angegeben sind.
- 2) Kein Grat auf jeder Seite. Die Fase nicht spezifizierter Ecken beträgt C0.05 oder weniger.
- 3) Kein Vorsprung durch Kratzer oder Dellen.

Verarbeitungsabmessungen SZ30 (dedizierter Sockel CH22 / 23)

* Diese Vorrichtung ist ein Produkt der TONE Corporation.
Bitte beziehen Sie sich bei der Bearbeitung auf diese Verarbeitungszeichnung.

Außenmaße (vor der Bearbeitung)



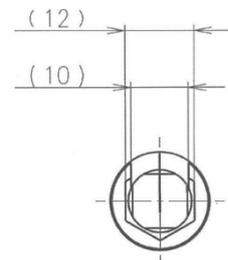
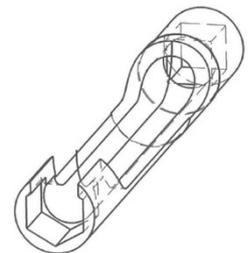
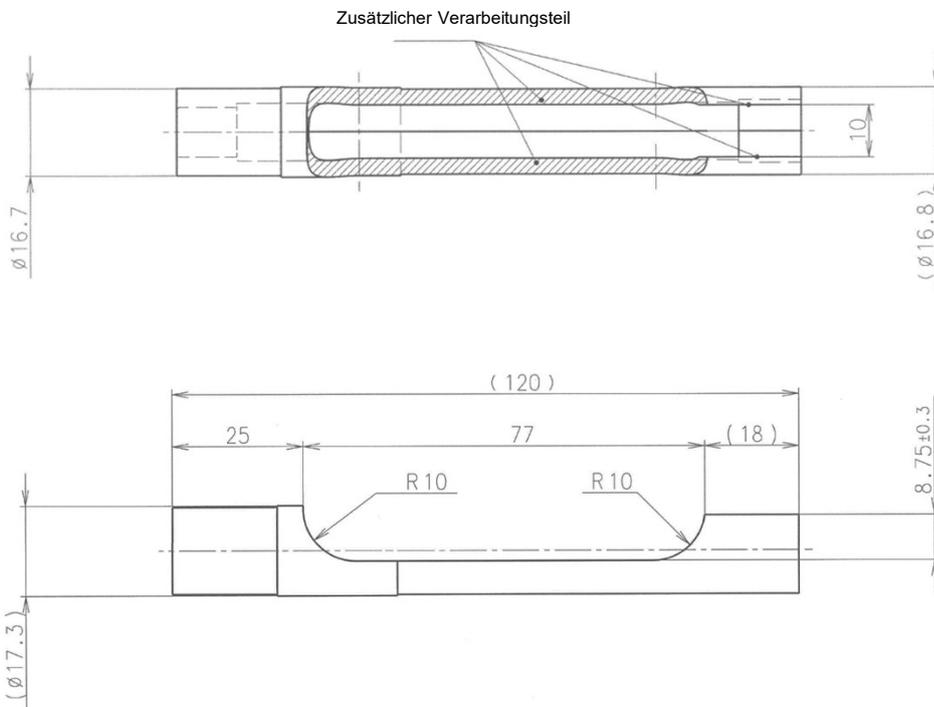
Hersteller: TONE Co., Ltd.
Name: Super lange Steckdose
Modellname: 3S-12L120

Artikel-Nr	Flächenbreite (mm) S.	Abmessung (mm) D1	Abmessung (mm) D2	Abmessung (mm) L1	Abmessung (mm) L	Abmessung (mm) d
3S-12L120	12	16.8	17.3	8.0	120.0	11.0

Verarbeitungsdimension

√ Ra 6.3

Verarbeitung: Verchromung



Hinweis:

- 1) In diesem Teil dürfen keine Materialien verwendet werden, die Substanzen enthalten, die in RMS-0002: Product Environmental Technology Standard angegeben sind.
- 2) Im hinteren Teil nach dem Hinzufügen muss der nicht angegebene Eckteil C0.05 oder weniger sein.
- 3) Nach zusätzlicher Bearbeitung erneut plätzen.