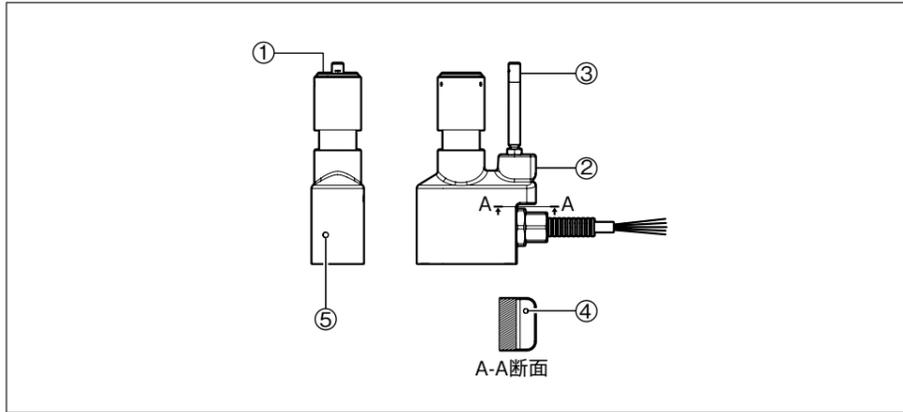


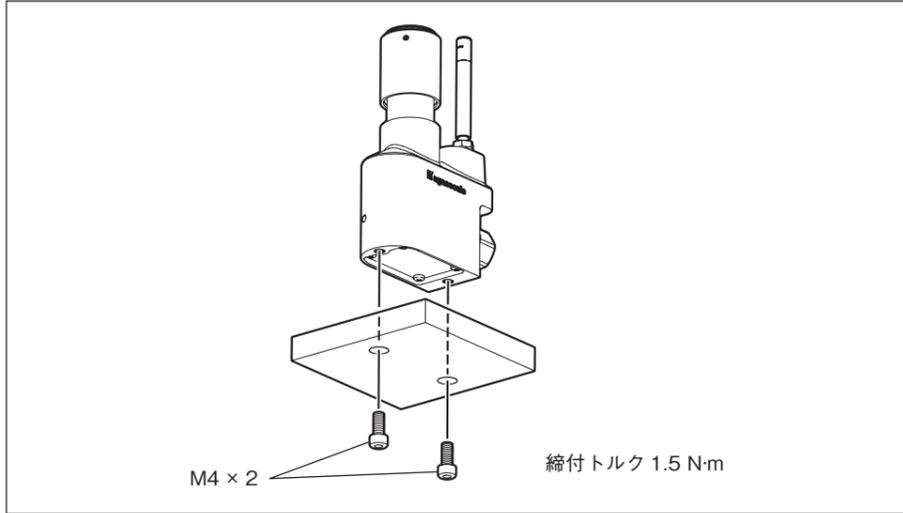
各部の名称と動き



- ① チップ
刃物測定面です。
- ② エアー取入れ口
エアパイプおよびドレイン穴へのエアー取入れ口 (R1/8) です。
- ③ エアパイプ
刃物測定面へエアーを噴出します。
- ④ ドレイン穴
可動筒内部に侵入した切削油などをこの穴から排出します。
- ⑤ LED インジケータ

未検出時	緑色点灯
原点検出時	橙色点灯
OT (オーバートラベル) 検出時	赤色点灯

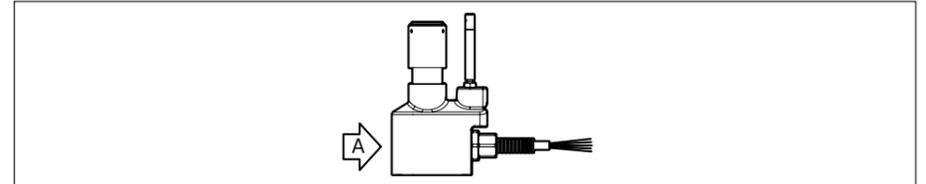
取付け



仕様

型名	TS40L2	TS41L2	TS42L2
可動長	10.5 ± 0.5 mm		
原点位置	1.0 ± 0.5 mm		
OT 位置 (オーバートラベル)	原点位置より 5.0 mm ± 0.5 mm		
原点繰り返し精度 (20 °C)	1 μm 以下		
動作電圧範囲	DC12 ~ 24 V		
消費電力	0.5 W		
突入電流	0.5 A 以下 (電源立ち上がり時間: 10 ms)		
出力仕様	トランジスタ出力 (フォトカプラ絶縁) 出力 -COM 間 MAX200 V 0.5 mA ~ 0.1 A		
位置検出可能速度	5 ~ 3000 mm/min		
測定力 (20 °C、原点位置)	0.6 ± 0.2 N		
保護等級	IP67 (本体部のみ)		
摺動回数 ^{※1}	500 万回		
エアパイプ位置 ^{※2}	右	中	左
ケーブル長 ^{※3}	2 ~ 10 m (1 m ピッチ)		
コンジット長 ^{※3}	1 ~ 5 m (1 m ピッチ)		
使用温度範囲	0 ~ +50 °C (結露なきこと)		
保存湿度範囲	-15 ~ +65 °C (90%RH 以下)		
質量	230 g (ケーブル含まず)		
付属品	取扱説明書		

- ※1: 弊社既定の評価方法による
- ※2: エアパイプ位置は A 視からの位置
- ※3: コンジット長さは本体からの長さ
コンジット長 = ケーブル長 - (1 m 以上)



ケーブル仕様

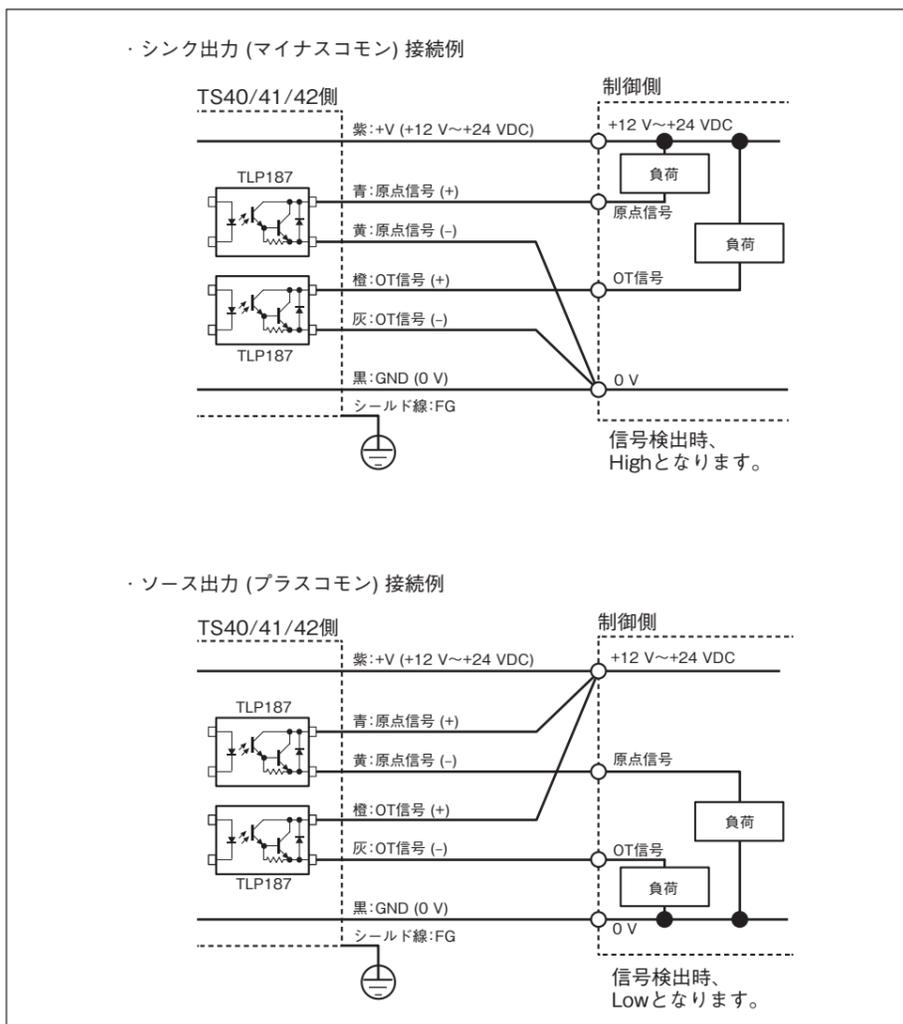
ケーブル色相	信号名
紫	DC12 ~ 24 V
黒	0 V
青	原点信号 (+)
黄	原点信号 (-)
橙	OT 信号 (+)
灰	OT 信号 (-)
シールド線	筐体接続

別売アクセサリ

- < 交換部品 >
 - ・ T240 チップセット: 刃物測定面交換用チップ 1 個
 - 固定ねじ HSS2 x 2 (トガリ先) 3 個
 - 六角レンチ (対辺 0.9 mm) 1 個
 - ・ T241 パイプセット: 交換用エアパイプ 1 個
 - 固定ナット N4 (エアパイプに装着) 1 個

制御機器との接続例

本製品はトランジスタ出力のため、制御機器側の入力電流の方向に対応した接続が必要です。誤配線は、故障の原因となりますので充分注意してください。ケーブル着脱時は、必ず電源を OFF にしてください。



外形寸法図

